



**UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CAMPINAS  
INSTITUTO DE FILOSOFIA E CIÊNCIAS HUMANAS  
COMISSÃO DE PÓS-GRADUAÇÃO**



---

**DELIBERAÇÃO CPG/IFCH 110/2024**

A COMISSÃO DE PÓS-GRADUAÇÃO DO INSTITUTO DE FILOSOFIA E CIÊNCIAS HUMANAS DA UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CAMPINAS, em 15 de maio de 2024, aprova o Edital PPGA&S - Curso de Doutorado em Ambiente e Sociedade, Processo Seletivo 2024, para ingresso no 2º semestre de 2024.

**PROFA. DRA. NASHIELI CECILIA RANGEL LOERA**  
COORDENADORA DE PÓS-GRADUAÇÃO  
UNICAMP/IFCH – MATRÍCULA 307971

---

Documento assinado eletronicamente por Nashieli Cecilia Rangel Loera, Coordenador de Pós-Graduação, em 16/05/2024, às 14:42 horas, conforme Art. 10 § 2º da MP 2.200/2001 e Art. 1º da Resolução GR 54/2017.

---



A autenticidade do documento pode ser conferida no site:  
[sigad.unicamp.br/verifica](http://sigad.unicamp.br/verifica), informando o código verificador:  
**7B94A8B3 69544539 B2072BFA AC401AA3**

