



**UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CAMPINAS
INSTITUTO DE FILOSOFIA E CIÊNCIAS HUMANAS
COMISSÃO DE PÓS-GRADUAÇÃO**



DELIBERAÇÃO CPG/IFCH 157/2025

A COMISSÃO DE PÓS-GRADUAÇÃO DO INSTITUTO DE FILOSOFIA E CIÊNCIAS HUMANAS DA UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CAMPINAS, em 11 de junho de 2025, aprova os editais dos Processos Seletivos 2025/2026 dos seguintes Programas de Pós-graduação: Antropologia Social (mestrado/doutorado e candidatos indígenas), Demografia (mestrado/doutorado) e Sociologia (mestrado/doutorado).

PROFA. DRA. NASHIELI CECILIA RANGEL LOERA
COORDENADORA DE PÓS-GRADUAÇÃO
IFCH/UNICAMP – MATRÍCULA 307971



A autenticidade do documento pode ser conferida no site:
sigad.unicamp.br/verifica, informando o código verificador:
B0077AEB 5AA349D4 A9B8F92D DEF3EF9B

